

PROF-KB-7.4.28-FG-24 BELTÉRI FÉNYEZŐ/SZÁRÍTÓ FÜLKE ALÉPÍTMÉNNYEL

Műszaki specifikáció:

Festő fülke felépítmény: szendvicspanel szerkezetű, kőzetgyapot szigetelésű, porszórt panelszerkezet, ahol a panelek 60 mm vastagságúak. 1db 4 szárnyú gépjármű bejárati és 1db személy bejárati ajtóval, 8db (8x4x58=1.856W , 800LUX) neon T8 lámpatesttel a kabin felső részében, plafonszűrő alatt 30°-ban és 4db (4x4x58=928W , 800LUX) neon T8 lámpatesttel , a kabin négy sarkában elhelyezve, nyomott felsőtérrel, szárazleválasztású alsó elszívással.

Befoglaló külméret: 8.120 x 4.120 x 3.350 mm (H x SZ x M)

Hasznos belméret: 8.000 x 4.000 x 2.800 mm (H x SZ x M)

4 szárnyú ajtó mérete: 3.400 x 2.800 mm (SZ x M)

Alsó elszívás: Horganyzott elszívó aljzat a fülke teljes alapterületén, beépített EU3 üvegszálalás festékszűrővel, szűrőtartó tálcákkal. Horganyzott rácsozat 800 kg/kny (20x20 cm) terhelhetőségre. Fém alsó szívott rész magassága: 400 mm

Gépészet: 2 x 7,5 kW befúvó/elszívó és temperált légpótló egység a kabin mögött vagy mellett telepítve, 22-24.000 m³/h légszállítással, EU4 zsákos elő és utószűrőkkel, üzem módváltó szeleppel (szárítási üzemmódban fülkén keresztüli visszacirkuláltatással).

Gépészet műszaki adatok:

- hőteljesítmény: max. 220 kW
- égő: maxon rendszerű, direkt kivitel
- égő szabályzás: kisláng/nagyláng
- földgázigény: max. 23 m³/óra
- légszállítás: 22-24.000 m³/h
- ΔT = 40°C
- motorteljesítmény 2x7,5 kW
- termikus hatásfok: 100%
- teljes nyomás: 850 Pa
- ventilátor meghajtás : közvetlen
- festésnél teljes légcserével

- szárítási üzemmódban 90% visszacirkuláltatás, 10% légfrissítés mellett

Legmodernebb energiatakarékos hőellátó rendszer:

Égő: MAXON rendszerű kisláng/nagyláng szabályzású gázégő 220 KW teljesítményű.

A hőellátó rendszer egy gázüzemű 100% hatásfokkal működő energiatakarékos rendszer, amely alkalmas a fényezőkabinok blokkégős rendszerének kiváltására. A rendszer a festőkabin légszállításához méretezve. A beépített airflow-rendszerű maxon gázégőt közvetlenül a befúvott levegő áramában helyezük el, azaz nincs hőátadó közeg és hőveszteség. Ez a hagyományos blokkégős kivitelű rendszerekhez képest jelentős energia megtakarítást eredményez, valamint a festőkabinon belüli hőmérsékletingadozás $\pm 2^{\circ}\text{C}$ -on belül tartható, amely a vízbázisú festékek használatát nagyban segíti.

Vezérlőszekrény:

1 db vezérlés, beépített automatikus hőmérsékletszabályozóval, vácuum érzékelővel, biztonsági hőtermosztáttal (visszaálló és reteszgombos). Üzem mód váltóval, festés-szikkasztás-szárítás-visszahűtés programmal.

Műszaki adatok:

- külső hőmérséklet:	- 10 C°
- befújt festési hőmérséklet :	+25 C°
- beépített világítás elektromos teljesítménye:	2.784W
- beépített motorteljesítmény:	15 kW 400/3/50 Hz
- befúvott levegő mennyisége:	24.000 m ³ /h
- elszívott légmennyiség	24.000 m ³ /h
- teljes nyomás:	850 Pa

Beépített egységek: szóráslevegő mágnes szelep, ajtó mikrokapcsoló, egyenes légcsatorna készlet 8m-es kidobási magasságra.

Részletes műszaki terjedelem, leírás:

Fülke fala:

Öntartó modulszerkezet, porfestett és PVC védőfóliázott lemezből készült "szendvics" panelokból.

Falvastagság: 60 mm.

Belső szigetelőanyag műszaki adatai:

- szűrő anyag: kőzetgyapot
- rögzítő anyag: hőre keményedő műanyag
- besorolás: tűzálló
- max. munka hőmérséklet: 125 °C, anyag vastagság: 60 mm
- anyag sűrűség: 15kg/m³
- hővezető képesség: 0,4 W/m²°K

Gépjármű be/ki járat és személy be/ki járat ajtó:

4 szárnyú ajtó a fülke anyagával megegyező kivitelben.

Nettónyílás: szélesség 3.400 mm - magasság 2.800 mm.

1 db ajtó a következőkből áll:

- ajtószárny belső merevítéssel
- 1 db ajtóvezető sín
- oldószerálló gumi tömítés az ajtószárnyak érintkezésénél
- biztonsági üvegezés
- ajtó-végállás érzékelők

+1db személybejárat ajtó a fülke anyagával megegyező kivitelben.

Fülke tető és plafonszűrés - nyomott tér:

A plafonszűrő egységeket tartó gerendák horganyzott profilanyagból készülnek.

A plafonszűrő vagy finom utószűrő egységek a következőkből épülnek fel:

- keretszerkezet horganylemezből, a keret kerületén körbefutó vájattal a szűrőmatrac széleinek rögzítésére és tartására.

- a keret belső részén a szűrőanyag tartását horganyzott tartó rudakkal oldjuk meg.

- a szűrőegységek rögzítő elemei, amelyek lehetővé teszik a szűrőanyag gyors cseréjét és biztosítják a hermetikus zárást a szűrőegységek teljes kerületén.

- szűrőmatrac az alábbi műszaki adatokkal:

- szűrőanyag: sűrített acryl szál, rögzítő anyag: impregnált acryl
- besorolás: tűzálló (nem éghető), max. üzemi hőmérséklet: 110 °C
- átlagos szűrési hatások: 97%
- felvevő képesség: 180 gr/m²

Fülkevilágítás:

8 db + 4 db zárt neon rendszerű lámpatest, IP 55 (a fülke belsejében). A lámpatestek a nyomottér felső részébe és az oldalpanelekbe vannak beépítve.

Egy lámpatest az alábbiakból áll:

- belső biztonsági üveg.
- belső reflektor és neoncső-rögzítő, fehérre festett horganylemezből.
- a nappali világosságot szolgáltató T8 rendszerű világítótest.
- elektromos vezetékelés, elektronikus egységgel
- külső zárópanel horganylemezből.

Gépészeti-aggregátór :

- beépített hőkapacitás: max 220 kW
- termikus hatások: 100%
- légforgatási telj: 24.000 m³/óra
- teljes nyomás: 850 Pa
- elektromos motor telj: 1 x 7,5 kW, 1 x 7,5 kW
- ventilátor meghajtás : közvetlen
- motor indítás, szabályzás: csillag/delta
- földgázigény: max. 23 m³/óra
- festésnél teljes légcserével
- szárítási üzemmódban 90% visszacirkuláltatás, 10% légfrissítés mellett

Vezérlés:

IP 55 védetségű különálló vezérlőszekrénybe szerelve és az alábbiakból, funkciókból ill. elemekből áll

- Főkapcsoló, amely bekapcsolt állapotban blokkolja a vezérlőszekrény ajtajának nyithatóságát is, feszültség jelenlétét jelző lámpával.
- Leállító nyomógombok.
- indítógomb, működést kijelző lámpával
- Égő ki/be kapcsoló, égő leállítás kijelző lámpával
- világításkapcsoló
- hőmérsékletszabályozó külön beállítási lehetőséggel.
- Biztosítékok minden egyes funkcióhoz.
- Biztonsági reteszelések.
- Sorozatkapocs sor a külső kábelek bekötéséhez.
- Biztonsági termosztát a kritikus max. hőmérséklet lehűlésének érzékelésére.
- Üzem mód váltás

Beépített legmodernebb energiatakarékos hő visszanyerő rendszer fényező/szárító kabinhoz:

A berendezés tartalmazza:

- beépített EU4 Z szűrőket a gépészet kidobó ágának csatlakoztatásánál
- keletkezett kondenzvíz összegyűjtését és kivezető csonkját
- keresztirányú lemezes hővisszanyerőt
- beépített bypass ágot a téli, nyári átálláshoz zsalukkal

A hővisszanyerős szellőztető berendezés a kifűjt levegőben lévő hőenergia nagy részét (85-93%) - egy keresztirányú hőcserélő segítségével - átadja a beszívott friss levegőnek. Ez a hővisszanyerés egy szgk festőkabinban 50-60%-kal csökkenti a fűtési költségeket,

A keresztáramú lemezes hővisszanyerő a legegyszerűbb, de a hatékonyságát tekintve az egyik legjobb megoldás. **Hatásfoka 70% feletti is lehet.** Működése rendkívül egyszerű, a keresztben a hőcserélőn áthaladó használt levegő a rá merőlegesen áthaladó friss levegőnek adja át a hőt. Minél nagyobb a hőátadó felület, és kisebb a légsebesség annál jobb a hővisszanyerés hatásfoka. Anyaga alumínium alapanyagból van. Az alumínium hőcserélő igény szerint korrozó álló lakkbevonattal is rendelhető. **A diagonál mérete akár 2400mm a szélessége pedig 2500mm lehet.** A keresztáramú lemezes hővisszanyerők mindig egyedileg történik a méretezése a megrendelő igénye és a műszaki elvárás szerint.